



TOP SHELF® EPOXY CAST-RESIN | AP

Consigue trabajos duros ganados

Una vez curado por completo, **KRETUS® TOP SHELF® EPOXY CAST-RESIN | AP** se vuelve cristalino, lo que lo hace excelente para encimeras y arte en resina. Este sistema resinoso de 2 componentes y 100% sólidos altamente versátil puede alcanzar un curado total en hasta 7 días cuando se aplica correctamente.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- Elegible para puntos LEED: Fabricado en California a partir de materiales parcialmente reciclados
- Adhesión a hormigón, madera, metal, tejas no vidriadas
- antibacteriano
- Construcción alta hasta 2"
- Alto tráfico y resistencia al impacto
- Bajo mantenimiento
- Poco olor
- Impermeabilización

USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Cebador
- Encimera
- Sistemas Decorativos
- Industrial, Sanitario, Comercial, Gubernamental, Institucional y Residencial

ACABADO Y COLOR

- Brillo transparente u opaco cuando está pigmentado: busque tablas de colores en kretus.com/color-charts.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- **Resistencia a los rayos ultravioleta:** el recubrimiento se pondrá de color ámbar con el tiempo. Si la estabilidad del color es importante, usa UV-stable Urethane Polymer Concrete RC UV, Polyurethane, Polyaspartic, o Acrylic Sealer. Visite kretus.com/products.
- **Capa de imprimación (primera cobertura):** Es posible que se requiera una capa de imprimación si las paredes del tallo son muy absorbentes, si se sospecha o es frecuente la desgasificación, o si el hormigón es muy poroso o está en mal estado. Todas las reparaciones de concreto deben completarse antes de instalar cualquier sistema.
- NO aplique una sola capa de más de 2" (1 pie cuadrado/galón).
- NO permita que el material se acumule en el piso. Esto puede causar que aparezcan manchas blancas cuando se cura el revestimiento.
- Muestras completas y maquetas in situ para garantizar que se logren los resultados deseados.
- **Temperaturas de aplicación:** cuando las temperaturas aumentan, el material cura más rápido. El material cura más lentamente cuando las temperaturas disminuyen.
- Los tiempos de aplicación se basan en los resultados de las pruebas compilados por técnicos de laboratorio en un entorno controlado. Todos los tiempos registrados utilizando muestras de 1 cuarto. Todos los endurecedores Top Shelf® se combinaron con A-Resin.
- Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, comuníquese con su representante técnico de KRETUS®.
- Las tasas de cobertura son solo para fines de estimación. Factores tales como desechos, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.

- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la KRETUS® Dew Point Calculation Chart disponible en kretus.com/project-planning . NO aplicar bajo la luz solar directa. NO instale bajo condiciones climáticas adversas.
- Inmediatamente después de verter y esparcir la aplicación, utilice un soplete, un soplete o una secadora para eliminar las burbujas del recubrimiento. Esto no se aplica a la capa de imprimación.
- Recomendado para aplicadores de nivel 3 en adelante. (Consulte kretus.com/applicator-skill-level).

COMPONENTES

Equipo estándar

- Parte A: Top Shelf® Epoxy Cast-Resin, 1 galón
- Parte B: Top Shelf® Epoxy AP, 1/2 galón

Kit a granel

- Parte A: Top Shelf® Epoxy Cast-Resin, 10 galones
- Parte B: Top Shelf® Epoxy AP, 5 galones

Los kits más grandes pueden estar disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- **Seguridad:** El equipo de protección personal y las condiciones de seguridad deben ser considerados antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- **Pruebas:** Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña en el sitio antes de que comience la instalación completa.
- **Garantía:** Para que se mantenga la garantía, se deben completar las Listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	60-95 ° , <90 % HR (Humedad Relativa)

Tiempo promedio de aplicación

	60-95 ° , <90 % HR	50 °F, 50 % HR	70 °F, 50 % HR	100 °F, 50 % HR
Temperatura ambiente	60-95 ° , <90 % HR	50 °F, 50 % HR	70 °F, 50 % HR	100 °F, 50 % HR
Tiempo de trabajo	25-35 minutos	45 minutos	35 minutos	25 minutos
Ventana de repintado	7.5-36 horas	14-36 horas	7.5-36 horas	6-24 horas
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	24 horas.	36 horas	24 horas.	24 horas.
Curado completo (tráfico de vehículos)	7 días	7 días	7 días	7 días

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar en buen estado, lo que significa que se han completado todas las reparaciones de concreto necesarias. Debe estar limpio, seco y libre de cualquier contaminante, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato. Si se aplica directamente sobre concreto, el sustrato se debe perfilar mecánicamente según ICRI CSP 3. Diferentes proyectos pueden requerir un perfil de superficie de concreto diferente. Adherirse a los estándares actuales del International Concrete Repair Institute.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Proporción de mezcla del kit estándar	A:B = 1 galón: 1/2 galón
Reductor de viscosidad	1-2 cuartos de galón Por kit estándar.
Top Shelf® Epoxy Colorant	16 oz por kit estándar
Taladro mezclador	Batidora de doble pala Jiffy de velocidad variable
Direcciones de mezcla	Mezcle A hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 2 min.
Instrucciones de mezcla con colorante	Mezcle A con el colorante hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 2 min.
Instrucciones de mezcla con reductor de viscosidad	Mezclar A con B durante 1 minuto. Agregue el aditivo y continúe mezclando durante 1 minuto o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.

Tasas de cobertura por kit estándar

Capa imprimación/superior	450-600 pies cuadrados/kit
Capa base, 1/8"	12 pies cuadrados/kit
Capa base, 1/4"	6 pies cuadrados/kit
Capa base, 1"	2 pies cuadrados/kit
Capa base, 2"	1 pie cuadrado/kit

Mida previamente los componentes para asegurarse de que está utilizando la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes de acuerdo con las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer bien mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo mientras aplica el producto. Use zapatos con clavos cuando camine sobre el material. Para obtener más aplicaciones y tasas de cobertura, consulte la Descripción general de KRETUS® (kretus.com/product-general-overviews).

PROPIEDADES EN TOTAL CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	pérdida de 40 mg
Resistencia a la abrasión con Anti-Slip	ASTM D4060	24-30 mg
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	400 psi, falla del concreto
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	400 psi, falla de vinilo
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	500 psi, falla de cuarzo natural
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	450 psi, falla de cuarzo de color
Fuerza compresiva	ASTM D695	13.700 psi
Propagación de llama/Flujo crítico	ASTM E648	Clase 1
Propagación de llama/velocidad de combustión	ASTM D635	autoextinguible
Fuerza flexible	ASTM D790	9.000 psi
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	85
Resistencia al impacto	ASTM D2794	120 pulgadas-libras.
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pasa, 0 crecimiento
Módulo de elasticidad	ASTM D790	5,0 x 10 ⁵ psi

Permeabilidad al vapor de humedad	ASTME96	0.08 permanentes
Alargamiento a la tracción en rotura	ASTM D638	5%
Resistencia a la tracción	ASTM D638	7800 psi
Coeficiente Térmico de Expansión Lineal	ASTM D696	18,0 x 10 ⁻⁶ pulgadas/pulgadas/°F
Absorción de agua	ASTM D570	<0.05%
Tasa de emisión de vapor de humedad	ASTM F1869	8-10 libras
Humedad relativa	ASTMF2170	<80%

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

1 = Lo mejor para la resistencia química: el producto químico no tiene efectos adversos en el recubrimiento completamente curado; eliminar dentro de las 24 horas.

2 = Bajo potencial de manchado: El producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se elimina dentro de las 24 horas.

3 = Alto potencial de manchado o degradación: El producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición.

NR = No recomendado

Ácido acético (componente del vinagre), 10 %	1	Metanol	NR
Ácido acético, 30%	2	Cloruro de metileno	NR
Acetona	NR	MIBK (metilisobutilcetona)	NR
Amoníaco, 30%	1	Aceite mineral	1
Hidróxido de amonio, 30%	1	Aceite de motor, SAE 30	1
Anticongelante (refrigerante)	1	Alcoholes minerales	NR
Benceno (componente del petróleo crudo)	3	Mostaza, Amarillo	2
Alcohol bencílico	3	Ácido nítrico, 30%	NR
Betadine, 11%	NR	Ácido oleico	1
Ácido bórico, 4%	1	Ácido oxálico, 10%	1
Líquido de frenos, DOT 3	1	Ácido fosfórico, 20%	3
Ácido crómico, 10%	3	Hidróxido de potasio, 30%	
Ácido crómico, 30%	3	(Baterías Alcalinas, Fabricación de Jabones)	1
Ácido cítrico, 30%	1	Propilenglicol	1
Etanol, 95%	NR	Nitrato de plata, 20% (Photo Labs)	3
Acetato de etilo, 99% (Instalación de alimentos/bebidas)	NR	Fluido hidráulico (aviación), Skydrol LD-4	2
Formaldehído, 37%	3	Cloruro de sodio, 20 %	1
Gasolina Premium	1	Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50 %	1
Fluidos Hidráulicos		Hipoclorito de sodio (lejía), 10 %	2
(Maquinaria, Automóvil, Aviación)	2	Hipoclorito de sodio (lejía), 30 %	3
Ácido clorhídrico, 10%	3	persulfato de sodio	
Ácido clorhídrico, 30%	3	(Agente blanqueador y oxidante)	3
Ácido fluorhídrico, 10%	1	Ácido sulfúrico, 37 % (ácido de batería)	NR
Ácido fluorhídrico, 30%	3	Ácido tánico, 20%	3
Peróxido de hidrógeno, 10 %	NR	Ácido tartárico, 10%	1
Peróxido de hidrógeno, 50%	NR	Líquido de transmisión	1
Yodo, 2%	3	Orina, Perro o Gato	1
Alcohol isopropílico	3	Urea (fertilizante rico en nitrógeno)	1
Combustible de avión	1	Vinagre, Destilado	1
Ácido láctico, 30 % (instalación de productos lácteos)	NR	Agua (Agua dura de pozo)	1
jugo de lima	2	whisky	1
hidróxido de magnesio	1	Vino, Cabernet Sauvignon	2
MEK (metil etil cetona)	NR	Xileno	3

Los pigmentos o colorantes pueden afectar los tiempos de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar el potencial de manchas. Recubrimientos probados a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición a productos químicos. Para garantizar que se logren los resultados deseados, los productos deben probarse en el sitio antes de la instalación.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en este documento está destinada a profesionales calificados y capacitados de KRETUS®. Este no es un documento legalmente vinculante y no libera al especificador de su responsabilidad de aplicar los materiales correctamente bajo las condiciones específicas del sitio de construcción y los resultados esperados del proceso de construcción. Deben cumplirse siempre las normas válidas más actuales para la prueba y la instalación, las reglas reconocidas de la tecnología, así como las directrices técnicas de KRETUS®. Los pasos dados en este documento y otros documentos mencionados son fundamentales para el éxito de su proyecto.