



POLYASPARTIC 92 LOW ODOR | EZ

Satisfaga las demandas de instalación en cualquier nivel de habilidad

POLYASPARTIC 92 LOW ODOR | EZ es un sistema 100% sólidos, de dos componentes y resistente a los rayos UV. Se puede aplicar en zonas donde las temperaturas sean altas. Es fácil de instalar y requiere un tiempo de trabajo prolongado, lo que reduce la posibilidad de que queden marcas de rodillos. En estado de curado completo, este sistema soporta temperaturas extremas de (-)20 a 200°F.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- Elegible para puntos LEED: fabricado en California con materiales parcialmente reciclados
- Adhesión a hormigón, madera, metal y baldosas sin esmaltar.
- Antibacteriano
- Fácil instalación
- Resistencia a temperaturas extremas, (-)20–200°F
- Bajo mantenimiento
- Poliaspártico de bajo olor
- Resistencia al rayado
- Resistencia a los rayos UV
- Impermeabilización

USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Cebador
- Capa superior de alta resistencia a los rayos UV
- Sistemas Decorativos
- Industrial, sanitario, comercial, gubernamental, institucional y residencial

SISTEMAS KRETUS®

- Color Chip
- Color Quartz
- Color Splash
- ESD (Static Control)
- Industrial Sand
- Top Shelf® Metallic
- UPC 1-Coat
- Waterproof Decking

Para todos los sistemas KRETUS®, consulte kretus.com/systems .

ACABADO Y COLOR

- Alto brillo, transparente.
- Opaco cuando está pigmentado (consulte las tablas de colores en kretus.com/color-charts)

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- **Capa de imprimación:** Es posible que se requiera una capa de imprimación si las paredes del vástago son muy absorbentes, si se sospecha o es frecuente la desgasificación, o si el hormigón es muy poroso o está en mal estado. Todas las reparaciones de concreto deben completarse antes de instalar cualquier sistema.
- NO aplique una sola capa de más de 14 mils de espesor (114 pies cuadrados por galón).

- NO permita que el material se acumule en el piso. Esto puede causar que aparezcan manchas blancas cuando se cura el recubrimiento.
- **Temperaturas de aplicación:** Para obtener mejores resultados, aplique cuando las temperaturas de aplicación sean altas. El material cura más rápido a medida que aumentan la temperatura y la humedad y cura más lentamente a medida que disminuyen. Si las temperaturas de aplicación exceden las recomendadas, comuníquese con su Representante Técnico de KRETUS®.
- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la tabla de cálculo del punto de rocío de KRETUS® disponible en kretus.com/project-planning . NO aplicar bajo la luz solar directa. NO lo instale bajo condiciones climáticas adversas.
- Complete muestras y maquetas en el sitio para garantizar que se logren los resultados deseados.
- Las tasas de cobertura son sólo para fines de estimación. Factores como desperdicios, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.

COMPONENTES

Equipo estándar

- Parte A: Polyaspartic 92 Low Odor EZ, 1 gal
- Parte B: Polyaspartic 92 Low Odor B, 1 gal

Kit a granel

- Parte A: Polyaspartic 92 Low Odor EZ, 5 gal
- Parte B: Polyaspartic 92 Low Odor B, 5 gal

Es posible que haya kits más grandes disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- **Seguridad:** Se deben considerar el equipo de protección personal y las condiciones de seguridad antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- **Pruebas:** Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña del sitio antes de comenzar la instalación completa.
- **Garantía:** Para que se mantenga la garantía, se deben completar las listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

| | |
|---|--|
| Entorno de almacenamiento ideal | Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F |
| Temperatura del material durante la aplicación | 50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío |
| Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación | 5°F por encima del punto de rocío |
| Temperatura de aplicación recomendada | <80°F, <55% RH (humedad relativa) |

Tiempo promedio de aplicación

| Temperatura ambiente | <80 °F, 55 % humedad relativa | 50°F, 30% humedad relativa | 50°F, 75% humedad relativa | 70°F, 50% humedad relativa | 90°F, 20% humedad relativa | 90°F, 80% humedad relativa |
|--|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Tiempo de trabajo | 15-25 minutos | NR | NR | 15-25 minutos | NR | 10-15 minutos |
| Ventana para recubrir | 6-24 h. | NR | NR | 6-24 h. | NR | 3-12 h. |
| Regreso al servicio (tráfico peatonal) | 24 horas. | NR | NR | 24 horas. | NR | 12 h. |

| | | | | | | |
|--------------------------------------|--------|----|----|--------|----|--------|
| Cura completa (tráfico de vehículos) | 5 días | NR | NR | 5 días | NR | 5 días |
|--------------------------------------|--------|----|----|--------|----|--------|

*NR=No recomendado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar sano, lo que significa que se han completado todas las reparaciones necesarias del concreto. Debe estar limpio, seco y libre de contaminantes, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato. Si se aplica directamente sobre concreto, el sustrato debe perfilarse mecánicamente según ICRI CSP 3. Diferentes proyectos pueden requerir un perfil de superficie de concreto diferente. Cumplir con los estándares actuales del International Concrete Repair Institute.

MEZCLA Y APLICACIÓN

| | |
|---|--|
| Proporción de mezcla del kit estándar | A:B = 1 galón:1 galón |
| Colorante polivinílico | 16 oz por kit estándar |
| Reductor de viscosidad | 1–2 cuartos de galón . por kit estándar |
| Taladro de mezcla | Taladro de baja torsión y bajas RPM con mezclador Jiffy de doble hoja |
| Taladro mezclador cuando se combina con agregados grandes | Taladro de alta torsión y altas RPM con mezclador Jiffy de doble hoja |
| Direcciones de mezcla | Mezcle la Parte A hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue la Parte B y mezcle durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes. |
| Instrucciones de mezcla con colorante, pigmento o aditivo matificante | Mezcle la Parte A con el aditivo hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue la Parte B y mezcle durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes. |
| Instrucciones de mezcla con reductor de viscosidad, agregado o antideslizante | Mezcle la Parte A y la Parte B durante 1 minuto o hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue el aditivo y mezcle durante 1 minuto o hasta que el color y la consistencia sean uniformes. |

Tarifas de cobertura

| Solicitud | Tasa de cobertura |
|--|------------------------------|
| Capa base, 8-12 mils | 135–200 pies cuadrados/galón |
| Capa de tapa del sistema Broadcast sobre chip de color de 1/4" | 125–200 pies cuadrados/galón |
| Capa protectora Broadcast System sobre arena industrial de malla 30 | 90–100 pies cuadrados/galón |
| Capa protectora del sistema Broadcast sobre cuarzo de color grado F o 40-S | 90–100 pies cuadrados/galón |
| Capa de imprimación | 300–400 pies cuadrados/galón |
| Capa superior, 4-5 mils | 300–400 pies cuadrados/galón |
| Capa superior, 8-12 mils | 135–200 pies cuadrados/galón |

Mida previamente los componentes para asegurarse de que está utilizando la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes según las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer completamente mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo mientras aplica el producto. Use zapatos con clavos al caminar sobre el material. Para obtener más aplicaciones y tasas de cobertura, consulte la descripción general de KRETUS® (kretus.com/product-general-overviews).

PROPIEDADES CUANDO ESTÁ COMPLETAMENTE CURADO

| PROPIEDADES | MÉTODO DE PRUEBA | VALORES TÍPICOS |
|--|------------------|---|
| Resistencia a la abrasión | Norma ASTM D4060 | pérdida de 15 mg |
| Fuerza de adhesión | Norma ASTM D4541 | 400 psi, 100% falla del concreto |
| Fuerza de adhesión | Norma ASTM D4541 | n/a, falla del vinilo |
| Fuerza de adhesión | Norma ASTM D4541 | n/a, falla del cuarzo natural |
| Fuerza de adhesión | Norma ASTM D4541 | n/a, falla del color del cuarzo |
| Coefficiente de fricción - seco | Norma ASTM D2047 | 0,7 |
| Coefficiente de fricción - húmedo | Norma ASTM D2047 | 0,6 |
| Propagación de llama/flujo crítico | ASTM E648 | Clase 1 |
| Propagación de la llama/tasa de combustión | Norma ASTM D635 | Autoextinguible |
| Flexibilidad/curvatura de mandril | Norma ASTM D522 | Pasa 1/8 pulg. |
| Brillo, 60° | Norma ASTM D523 | 90 |
| Dureza (dureza König) | Norma ASTM D4366 | 150 |
| Resistencia al impacto | Norma ASTM D2794 | 120 pulgadas- libras |
| Calidad del aire interior | CA 01350 | Obediente |
| Resistencia microbiana | ASTM G21 | Pases, 0 crecimiento |
| Alargamiento por tracción en rotura | Norma ASTM D2370 | 5% |
| Resistencia a la tracción | Norma ASTM D2370 | 6.000 psi |
| Resistencia a los rayos UV | Norma ASTM D4587 | Alto (Nivel 3) |
| Absorción de agua | Norma ASTM D570 | <0,05 |
| Resistencia al amarillamiento | ASTM G154 | < 3,0 ΔE, gris (color probado para detectar cambios visibles) |

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

1 = Lo mejor para la resistencia química: los productos químicos no tienen efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado; retirar dentro de las 24 horas.

2 = Bajo potencial de manchas: el producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se retira dentro de las 24 horas. 3 = Alto potencial de manchas o degradación: el producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición. NR = No recomendado

| | | | |
|---|---|--|----|
| Ácido acético (componente del vinagre), 10% | 1 | Metanol | 1 |
| Ácido acético, 30% | 2 | Cloruro de metileno | NR |
| Acetona | 1 | MIBK (Metilisobutilcetona) | 1 |
| Amoníaco, 30% | 1 | Aceite mineral | 1 |
| Hidróxido de amonio, 30% | 1 | Aceite de motor, SAE 30 | 1 |
| Anticongelante (Refrigerante) | 1 | Espíritus minerales | 1 |
| Benceno (Componente del Petróleo Crudo) | 1 | Mostaza, Amarillo | 1 |
| Alcohol bencílico | 1 | Ácido nítrico, 30% | NR |
| Betadina, 11% | 1 | Ácido oleico | 1 |
| Ácido bórico, 4% | 1 | Ácido oxálico, 10% | 1 |
| Líquido de frenos, DOT 3 | 1 | Ácido fosfórico, 20% | 2 |
| Ácido crómico, 10% | 1 | Hidróxido de potasio, 30% | |
| Ácido crómico, 30% | 1 | (Pilas Alcalinas, Fabricación de Jabón) | 1 |
| Ácido cítrico, 30% | 1 | Propilenglicol | 1 |
| Etanol, 95% | 1 | Nitrato de plata, 20% (Photo Labs) | 3 |
| Acetato de etilo, 99 % (instalación de alimentos/bebidas) | | Fluido hidráulico (aviación), Skydrol LD-4 | 2 |
| | 1 | Cloruro de sodio, 20% | 1 |
| Formaldehído, 37% | 3 | Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50% | 1 |
| Gasolina Premium | 1 | Hipoclorito de sodio (lejía), 10% | 1 |
| Fluidos hidráulicos | | Hipoclorito de sodio (lejía), 30% | 2 |
| (Maquinaria, Automóvil, Aviación) | 2 | Persulfato de sodio | |
| Ácido clorhídrico, 10% | 1 | (Agente Blanqueador y Oxidante) | 3 |
| Ácido clorhídrico, 30% | 3 | Ácido sulfúrico, 37 % (ácido de batería) | 2 |
| Ácido fluorhídrico, 10% | 1 | Ácido tánico, 20% | 3 |
| Ácido fluorhídrico, 30% | 3 | Ácido tartárico, 10% | 1 |
| Peróxido de hidrógeno, 10% | 1 | Fluido de transmisión | 1 |
| Peróxido de hidrógeno, 50% | 1 | Orina, perro o gato | 1 |
| Yodo, 2% | 3 | Urea (fertilizante rico en nitrógeno) | 1 |
| Alcohol isopropílico | 2 | Vinagre destilado | 1 |
| Combustible para aviones | 1 | Agua (Agua Dura de Pozo) | 1 |
| Ácido láctico, 30% (instalación láctea) | 3 | whisky | 1 |
| Jugo de lima | 1 | Vino, Cabernet Sauvignon | 1 |
| Hidróxido de magnesio | 1 | xileno | 1 |
| MEK (Metiletilcetona) | 1 | | |

Los pigmentos o colorantes pueden afectar los tiempos de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar la posibilidad de manchas. Recubrimientos probados a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición al producto químico. Para garantizar que se logren los resultados deseados, los productos deben probarse en el sitio antes de la instalación.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en este documento está destinada a profesionales calificados y capacitados por KRETUS®. Este no es un documento legalmente vinculante y no exime al especificador de su responsabilidad de aplicar los materiales correctamente bajo las condiciones específicas del sitio de construcción y los resultados previstos del proceso de construcción. Se deben respetar siempre las normas vigentes de prueba e instalación, las reglas tecnológicas reconocidas y las directivas técnicas KRETUS®. Los pasos dados en este documento y otros documentos mencionados son fundamentales para el éxito de su proyecto.