



POLYASPARTIC 85 | XFC

Cumpla con las altas expectativas en climas fríos

Si tiene poco tiempo o lo aplica en climas fríos, pruebe **EL POLYASPARTIC 85 | XFC**. Este sistema de 85 % sólidos, de dos componentes y resistente a los rayos UV, soporta temperaturas extremas de 0 a 200 °F.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- Elegible para puntos LEED: fabricado en California con materiales parcialmente reciclados
- Adhesión a hormigón, madera, metal y baldosas sin esmaltar.
- Antibacteriano
- Resistencia a temperaturas extremas, 0 a 200 °F
- Curado rápido
- Bajo mantenimiento
- Resistencia al rayado
- Resistencia a los rayos UV
- Impermeabilización

USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Cebador
- Capa superior de alta resistencia a los rayos UV
- Sistemas Decorativos
- Industrial, sanitario, comercial, gubernamental, institucional y residencial

SISTEMAS KRETUS®

- Color Chip
- Color Quartz
- Color Splash
- Industrial Sand
- Top Shelf® Metallic
- UPC 1-Coat
- Waterproof Decking

Para todos los sistemas KRETUS®, consulte kretus.com/systems.

ACABADO Y COLOR

- Alto brillo, transparente.
- Opaco cuando está pigmentado (consulte las tablas de colores en kretus.com/color-charts)

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- **Capa de imprimación:** Es posible que se requiera una capa de imprimación si las paredes del vástago son muy absorbentes, si se sospecha o es frecuente la desgasificación, o si el hormigón es muy poroso o está en mal estado. Todas las reparaciones de concreto deben completarse antes de instalar cualquier sistema.
- NO aplique una sola capa de más de 14 mils de espesor (114 pies cuadrados por galón).
- NO permita que el material se acumule en el piso. Esto puede causar que aparezcan manchas blancas cuando se cura el recubrimiento.

- **Temperaturas de aplicación:** Para obtener mejores resultados, aplique cuando las temperaturas de aplicación y la humedad relativa sean bajas. El material cura más rápido a medida que aumentan la temperatura y la humedad y cura más lentamente a medida que disminuyen. Si las temperaturas de aplicación exceden las recomendadas, comuníquese con su Representante Técnico de KRETUS®.
- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la tabla de cálculo del punto de rocío de KRETUS® disponible en kretus.com/project-planning . NO aplicar bajo la luz solar directa. NO lo instale bajo condiciones climáticas adversas.
- Complete muestras y maquetas en el sitio para garantizar que se logren los resultados deseados.
- Las tasas de cobertura son sólo para fines de estimación. Factores como desperdicios, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.

COMPONENTES

Equipo estándar

- Parte A: Polyaspartic 85 XFC, 1 gal
- Parte B: Polyaspartic 85 B, 1 gal

Kit a granel

- Parte A: Polyaspartic 85 XFC, 5 gal
- Parte B: Polyaspartic 85 B, 5 gal

Es posible que haya kits más grandes disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- **Seguridad:** Se deben considerar el equipo de protección personal y las condiciones de seguridad antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- **Pruebas:** Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña del sitio antes de comenzar la instalación completa.
- **Garantía:** Para que se mantenga la garantía, se deben completar las listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5°F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	<70°F, <35% RH (humedad relativa)

Tiempo promedio de aplicación

Temperatura ambiente	<70 °F, <35 % humedad relativa	50°F, 30% humedad relativa	50°F, 75% humedad relativa	70°F, 50% humedad relativa	90°F, 20% humedad relativa	90°F, 80% humedad relativa
Tiempo de trabajo	5-10 minutos	10-15 minutos	5-10 minutos	5-10 minutos	NR	NR
Ventana para recubrir	1-6 h.	3-8 h.	2-8 h.	1-6 h.	NR	NR
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	12 h.	12 h.	12 h.	12 h.	NR	NR
Cura completa (tráfico de vehículos)	3 días	3 días	3 días	3 días	NR	NR

*NR=No recomendado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar sano, lo que significa que se han completado todas las reparaciones necesarias del concreto. Debe estar limpio, seco y libre de contaminantes, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato. Si se aplica directamente sobre concreto, el sustrato debe perfilarse mecánicamente según ICRI CSP 3. Diferentes proyectos pueden requerir un perfil de superficie de concreto diferente. Cumplir con los estándares actuales del International Concrete Repair Institute.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Proporción de mezcla del kit estándar	A:B = 1 galón:1 galón
Colorante polivinílico	16 oz por kit estándar
Reductor de viscosidad	1–2 cuartos de galón . por kit estándar
Taladro de mezcla	Taladro de baja torsión y bajas RPM con mezclador Jiffy de doble hoja
Taladro mezclador cuando se combina con agregados grandes	Taladro de alta torsión y altas RPM con mezclador Jiffy de doble hoja
Direcciones de mezcla	Mezcle la Parte A hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue la Parte B y mezcle durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.
Instrucciones de mezcla con colorante, pigmento o aditivo matificante	Mezcle la Parte A con el aditivo hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue la Parte B y mezcle durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.
Instrucciones de mezcla con reductor de viscosidad, agregado o antideslizante	Mezcle la Parte A y la Parte B durante 1 minuto o hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue el aditivo y mezcle durante 1 minuto o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.

Tarifas de cobertura

Solicitud	Tasa de cobertura
Capa base, 8-12 mils	135–200 pies cuadrados/galón
Capa de tapa del sistema Broadcast sobre chip de color de 1/4"	125–200 pies cuadrados/galón
Capa protectora Broadcast System sobre arena industrial de malla 30	90–100 pies cuadrados/galón
Capa protectora del sistema Broadcast sobre cuarzo de color grado F o 40-S	90–100 pies cuadrados/galón
Capa de imprimación	300–400 pies cuadrados/galón
Capa superior, 4-5 mils	300–400 pies cuadrados/galón
Capa superior, 8-12 mils	135–200 pies cuadrados/galón

Mida previamente los componentes para asegurarse de que está utilizando la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes según las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer completamente mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo mientras aplica el producto. Use zapatos con clavos al caminar sobre el material. Para obtener más aplicaciones y tasas de cobertura, consulte la descripción general de KRETUS® (kretus.com/product-general-overviews).

PROPIEDADES CUANDO ESTÁ COMPLETAMENTE CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia a la abrasión	Norma ASTM D4060	pérdida de 15 mg
Fuerza de adhesión	Norma ASTM D4541	400 psi, 100% falla del concreto
Fuerza de adhesión	Norma ASTM D4541	n/a, falla del vinilo
Fuerza de adhesión	Norma ASTM D4541	n/a, falla del cuarzo natural
Fuerza de adhesión	Norma ASTM D4541	n/a, falla del color del cuarzo
Coefficiente de fricción - seco	Norma ASTM D2047	0,7
Coefficiente de fricción - húmedo	Norma ASTM D2047	0,6
Propagación de llama/flujo crítico	ASTM E648	Clase 1
Propagación de la llama/tasa de combustión	Norma ASTM D635	Autoextinguible
Flexibilidad/curvatura de mandril	Norma ASTM D522	Pasa 1/8 pulg.
Brillo, 60°	Norma ASTM D523	90
Dureza (dureza König)	Norma ASTM D4366	150
Resistencia al impacto	Norma ASTM D2794	120 pulgadas- libras
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pases, 0 crecimiento
Alargamiento por tracción en rotura	Norma ASTM D2370	5%
Resistencia a la tracción	Norma ASTM D2370	6.000 psi
Resistencia a los rayos UV	Norma ASTM D4587	Alto (Nivel 3)
Absorción de agua	Norma ASTM D570	<0,05
Resistencia al amarillamiento	ASTM G154	< 3,0 ΔE, gris (color probado para detectar cambios visibles)

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

1 = Lo mejor para la resistencia química: los productos químicos no tienen efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado; retirar dentro de las 24 horas.

2 = Bajo potencial de manchas: el producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se retira dentro de las 24 horas. 3 = Alto potencial de manchas o degradación: el producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición. NR = No recomendado

Ácido acético (componente del vinagre), 10%	1	Metanol	1
Ácido acético, 30%	2	Cloruro de metileno	NR
Acetona	1	MIBK (Metilisobutilcetona)	1
Amoníaco, 30%	1	Aceite mineral	1
Hidróxido de amonio, 30%	1	Aceite de motor, SAE 30	1
Anticongelante (Refrigerante)	1	Espíritus minerales	1
Benceno (Componente del Petróleo Crudo)	1	Mostaza, Amarillo	1
Alcohol bencílico	1	Ácido nítrico, 30%	NR
Betadina, 11%	1	Ácido oleico	1
Ácido bórico, 4%	1	Ácido oxálico, 10%	1
Líquido de frenos, DOT 3	1	Ácido fosfórico, 20%	2
Ácido crómico, 10%	1	Hidróxido de potasio, 30%	
Ácido crómico, 30%	1	(Pilas Alcalinas, Fabricación de Jabón)	1
Ácido cítrico, 30%	1	Propilenglicol	1
Etanol, 95%	1	Nitrato de plata, 20% (Photo Labs)	3
Acetato de etilo, 99 % (instalación de alimentos/bebidas)		Fluido hidráulico (aviación), Skydrol LD-4	2
.....	1	Cloruro de sodio, 20%	1
Formaldehído, 37%	3	Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50%	1
Gasolina Premium	1	Hipoclorito de sodio (lejía), 10%	1
Fluidos hidráulicos		Hipoclorito de sodio (lejía), 30%	2
(Maquinaria, Automóvil, Aviación)	2	Persulfato de sodio	
Ácido clorhídrico, 10%	1	(Agente Blanqueador y Oxidante)	3
Ácido clorhídrico, 30%	3	Ácido sulfúrico, 37 % (ácido de batería)	2
Ácido fluorhídrico, 10%	1	Ácido tánico, 20%	3
Ácido fluorhídrico, 30%	3	Ácido tartárico, 10%	1
Peróxido de hidrógeno, 10%	1	Fluido de transmisión	1
Peróxido de hidrógeno, 50%	1	Orina, perro o gato	1
Yodo, 2%	3	Urea (fertilizante rico en nitrógeno)	1
Alcohol isopropílico	2	Vinagre destilado	1
Combustible para aviones	1	Agua (Agua Dura de Pozo)	1
Ácido láctico, 30% (instalación láctea)	3	whisky	1
Jugo de lima	1	Vino, Cabernet Sauvignon	1
Hidróxido de magnesio	1	xileno	1
MEK (Metiletilcetona)	1		

Los pigmentos o colorantes pueden afectar los tiempos de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar la posibilidad de manchas. Recubrimientos probados a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición al producto químico. Para garantizar que se logren los resultados deseados, los productos deben probarse en el sitio antes de la instalación.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en este documento está destinada a profesionales calificados y capacitados por KRETUS®. Este no es un documento legalmente vinculante y no exime al especificador de su responsabilidad de aplicar los materiales correctamente bajo las condiciones específicas del sitio de construcción y los resultados previstos del proceso de construcción. Se deben respetar siempre las normas vigentes de prueba e instalación, las reglas tecnológicas reconocidas y las directivas técnicas KRETUS®. Los pasos dados en este documento y otros documentos mencionados son fundamentales para el éxito de su proyecto.