



POLYURETHANE HP | GLOSS

Proteja las instalaciones de la degradación UV, derrames químicos y daños abrasivos

POLYURETHANE HP | GLOSS es un sistema de 2 componentes con alto contenido de sólidos, perfecto para áreas de alto tráfico, como zonas de carga de montacargas, plataformas de conducción y pasarelas comerciales. Esta capa superior brillante y de alto rendimiento (HP) protege los pisos contra las manchas, la decoloración y la degradación causada por los derrames de productos químicos y los fuertes rayos UV.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- antibacteriano
- Elegible para puntos LEED: Fabricado en California a partir de materiales parcialmente reciclados
- Alta resistencia química y a las manchas.
- Resistencia de alto impacto
- Alto tráfico y resistencia a neumáticos calientes
- Bajo mantenimiento
- Poco olor
- Resistencia al rayado
- Resistencia UV
- Impermeabilización

USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Capa superior de alta resistencia a los productos químicos y a los rayos UV
- Industrial, Sanitario, Comercial, Gubernamental, Institucional y Residencial

SISTEMAS KRETUS®

- Color Chip
- Color Quartz
- Color Splash
- Epoxy MVR
- ESD (control estático)
- Industrial Sand
- Top Shelf® Metallic
- Waterproof Decking

Para todos los sistemas KRETUS®, visite kretus.com/systems.

ACABADO Y COLOR

- Transparente de alto brillo u opaco cuando está pigmentado: busque tablas de colores en kretus.com/color-charts.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- **Capa de imprimación (primera cobertura):** Es posible que se requiera una capa de imprimación si las paredes del tallo son muy absorbentes, si se sospecha o es frecuente la desgasificación, o si el hormigón es muy poroso o está en mal estado. Todas las reparaciones de concreto deben completarse antes de instalar cualquier sistema.
- NO aplique una sola capa de más de 5 milésimas de pulgada de espesor (220 pies cuadrados por galón). NO lo instale directamente sobre concreto sensible a la humedad, virutas de vinilo esparcidas, cuarzo de grano 30 o mayor, u óxido de aluminio de malla 80 o mayor.
- NO permita que el material se acumule en el piso. Esto puede causar que aparezcan manchas blancas cuando se cura el recubrimiento.

- Muestras completas y maquetas in situ para garantizar que se logren los resultados deseados.
- **Temperaturas de aplicación:** el material se cura más rápido a medida que aumentan la temperatura y la humedad. El material cura más lentamente a medida que disminuyen.
- Los tiempos de aplicación se basan en los resultados de las pruebas compilados por técnicos de laboratorio en un entorno controlado. Todos los tiempos registrados utilizando muestras de 1 cuarto.
- Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, comuníquese con su representante técnico de KRETUS®.
- Las tasas de cobertura son solo para fines de estimación. Factores como desperdicio, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.
- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la KRETUS® Dew Point Calculation Chart disponible en kretus.com/project-planning. NO aplicar bajo la luz solar directa. NO instale bajo condiciones climáticas adversas.
- Recomendado para aplicadores de nivel 4 en adelante. (Consulte kretus.com/applicator-skill-level).

COMPONENTES

Equipo estándar

- Parte A: Polyurethane HP|Gloss, 1 cuarto
- Parte B: Polyurethane HP, 1 galón

Kit a granel

- Parte A: Polyurethane HP|Gloss, 5 galones
- Parte B: Polyurethane HP, 20 galones

Los kits más grandes pueden estar disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- **Seguridad:** El equipo de protección personal y las condiciones de seguridad deben ser considerados antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- **Pruebas:** Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña en el sitio antes de que comience la instalación completa.
- **Garantía:** Para que se mantenga la garantía, se deben completar las Listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	60-90°F, <70% HR (Humedad Relativa)

Tiempo promedio de aplicación

Temperatura ambiente	60-90 °F, <70 % HR	50 °F, 30 % HR	50 °F, 75 % HR	70 °F, 50 % HR	90 °F, 20 % HR	90 °F, 80 % HR
Tiempo de trabajo	20 minutos	25-30 minutos	10-15 minutos	20 minutos	15 minutos	15 minutos**
Ventana de repintado	4-6 horas	3-6 horas	2-6 horas	3-6 horas	2-6 horas	2-6 horas
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	12 horas	12 horas	12 horas	12 horas	12 horas	12 horas
cura completa (Tráfico de vehículos)	5 días	5 días	5 días	5 días	5 días	5 días

**Debe agregar reductor de viscosidad.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar en buen estado, lo que significa que se han completado todas las reparaciones de concreto necesarias. Debe estar limpio, seco y libre de cualquier contaminante, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Proporción de mezcla del kit estándar	A:B = 1 cuarto de galón: 1 galón
Poly Colorant	16 oz por kit estándar
Reductor de viscosidad	1-2 cuartos por kit estándar
Anti-Slip Bead 50/100 (mezcla 50/50)	16 oz por kit estándar
Anti-Slip AO 60/80 (Mezcla 50/50)	Transmitir 0.25 lbs. por 1 pie cuadrado
Anti-Slip 36 (rampas compatibles con ADA)	Difundir 1–2 libras. por 10 pies cuadrados
20 Malla Arena/Cuarzo	Transmitir 0.25 lbs. por 1 pie cuadrado
Taladro mezclador	Taladro de bajo torque y RPM bajas con mezclador Jiffy de doble hoja
Direcciones de mezcla	Mezcle A hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.
Instrucciones de mezcla con colorante	Mezcle A con el colorante hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.
Instrucciones de mezcla con reductor de viscosidad	Mezcle A con el colorante hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.
Direcciones de mezcla con Anti-Slip	Mezcle A solo o con o sin colorante hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 1 min. Agregue el aditivo y continúe mezclando durante 1 minuto o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.

Tasas de cobertura por kit estándar

Capa superior, 3-5 mils	675-725 pies cuadrados/kit
Top Coat con textura, 3-5 mils	675-725 pies cuadrados/kit

Mida previamente los componentes para asegurarse de que está utilizando la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes de acuerdo con las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer bien mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo mientras aplica el producto. Use zapatos con clavos cuando camine sobre el material. Para obtener más aplicaciones y tasas de cobertura, consulte la Descripción general de KRETUS® (kretus.com/product-general-overviews).

PROPIEDADES EN TOTAL CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	pérdida de 10 mg
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	>400 psi, falla de epoxi
Coefficiente de Fricción - Seco	ASTM D2047	0.7
Coefficiente de Fricción - Húmedo	ASTM D2047	0.6
Propagación de llama/Flujo crítico	ASTM E648	Clase 1
Propagación de la llama/velocidad de combustión	ASTM D635	autoextinguible
Flexibilidad/ Curva de mandril	ASTM D522	Pasa 1/8 pulg.
Brillo, 60°	ASTM D523	80+
Dureza (Dureza König)	ASTM D4366	170
Resistencia al impacto	ASTM D2794	120 in-lb..
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pasa, 0 crecimiento
Alargamiento a la tracción en rotura	ASTM D2370	8%
Resistencia a la tracción	ASTM D2370	6500 psi
Resistencia UV	ASTM D4587	Medio a alto (Nivel 2)
Absorción de agua	ASTM D570	<0.05
Resistencia al amarillamiento	ASTM G154	< 3,0 ΔE, gris (color probado para cambios visibles)

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

1 = Lo mejor para la resistencia química: el producto químico no tiene efectos adversos en el recubrimiento completamente curado; eliminar dentro de las 24 horas.

2 = Bajo potencial de manchado: El producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se elimina dentro de las 24 horas.

3 = Alto potencial de manchado o degradación: El producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición.

NR = No recomendado

Ácido acético (componente del vinagre), 10 %	1	metanol	1
Ácido acético, 30%	2	Cloruro de metileno	NR
Acetona	1	MIBK (metilisobutilcetona)	1
Amoníaco, 30%	1	Aceite mineral	1
Hidróxido de amonio, 30%	1	Aceite de motor, SAE 30	1
Anticongelante (refrigerante)	1	Espíritus minerales	1
Benceno (componente del petróleo crudo)	1	Mostaza, Amarillo	1
Alcohol bencílico	1	Ácido nítrico, 30%	1
Betadina, 11 %	1	Ácido oleico	1
Ácido bórico, 4%	1	Ácido oxálico, 10%	1
Líquido de frenos, DOT 3	1	Ácido fosfórico, 20%	1
Ácido crómico, 10%	1	Hidróxido de potasio, 30%	
Ácido crómico, 30%	1	(Baterías Alcalinas, Fabricación de Jabones)	1
Ácido cítrico, 30%	1	Propilenglicol	1
Etanol, 95%	1	Nitrato de plata, 20 % (Photo Labs)	1
Acetato de etilo, 99% (Instalación de alimentos/bebidas)	1	Fluido hidráulico (aviación), Skydrol LD-4	1
Formaldehído, 37%	2	Cloruro de sodio, 20 %	1
Gasolina Premium	1	Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50 %	1
Fluidos Hidráulicos		Hipoclorito de sodio (lejía), 10 %	1
(Maquinaria, Automóvil, Aviación)	1	Hipoclorito de sodio (lejía), 30 %	2
Ácido clorhídrico, 10%	1	persulfato de sodio	
Ácido clorhídrico, 30%	3	(Agente blanqueador y oxidante)	3
Ácido fluorhídrico, 10%	1	Ácido sulfúrico, 37 % (ácido de batería)	1
Ácido fluorhídrico, 30%	3	Ácido tánico, 20%	2
Peróxido de hidrógeno, 10 %	1	Ácido tartárico, 10%	1
Peróxido de hidrógeno, 50%	1	Líquido de transmisión	1
Yodo, 2%	3	Orina, Perro o Gato	1
Alcohol isopropílico	1	Urea (fertilizante rico en nitrógeno)	1
Combustible de avión	1	Vinagre, Destilado	1
Ácido láctico, 30 % (instalación de productos lácteos)	1	Agua (Agua dura de pozo)	1
Zumo de lima	1	whisky	1
hidróxido de magnesio	1	Vino, Cabernet Sauvignon	1
MEK (metil etil cetona)	1	Xileno	1

Los pigmentos o colorantes pueden afectar los tiempos de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar el potencial de manchas. Recubrimientos probados a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición a productos químicos. Para garantizar que se logren los resultados deseados, los productos deben probarse en el sitio antes de la instalación.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en este documento está destinada a profesionales calificados y capacitados de KRETUS®. Este no es un documento legalmente vinculante y no libera al especificador de su responsabilidad de aplicar los materiales correctamente bajo las condiciones específicas del sitio de construcción y los resultados esperados del proceso de construcción. Deben cumplirse siempre las normas vigentes más actuales para la prueba y la instalación, las reglas reconocidas de la tecnología, así como las directrices técnicas de KRETUS®. Los pasos dados en este documento y otros documentos mencionados son fundamentales para el éxito de su proyecto.