



TOP SHELF® EPOXY FLEX RESIN | EZ

Duro con las grietas

KRETUS® TOP SHELF® EPOXY FLEX RESIN | EZ es un sistema resinoso de 2 componentes, 100% sólidos, que se puede aplicar en ambientes cálidos, áridos o húmedos. Fácil de instalar, este sistema tiene una alta adherencia al concreto y un largo tiempo de trabajo, lo que reduce el riesgo de marcas de rodillos y brochas. Este sistema flexible está diseñado para aliviar el estrés causado por sustratos que se mueven o agrietan, manteniendo su piso protegido. Kretus® Top Shelf® Epoxy Flex Resin | EZ debe aplicarse sobre pisos de alto movimiento como un amortiguador elástico contra la vibración y el movimiento, y como relleno de grietas y juntas.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- Elegible para puntos LEED: Fabricado en California a partir de materiales parcialmente reciclados
- Adhesión a hormigón, madera contrachapada, metal, losetas de cantera
- antibacteriano
- Fácil instalación
- Resistencia de alto impacto
- Alto tráfico y resistencia a neumáticos calientes
- Amortiguación de sonido
- Resistente a grietas
- Flexible
- Bajo mantenimiento
- Poco olor
- Resistencia al rayado
- Resistencia al choque térmico
- Resistencia UV
- Impermeabilización

USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Relleno de grietas y juntas de concreto
- autocebante
- Capa superior de alta resistencia a los productos químicos y a los rayos UV
- Mitigación de humedad sin problemas
- Cualquier superficie tridimensional (vertical/horizontal)
- Muros y Cala de Muro
- Industrial, Sanitario, Comercial, Gubernamental, Institucional y Residencial

SISTEMAS KRETUS®

- Color Chip
- Color Quartz
- Color Splash
- ESD (control estático)
- Industrial Sand
- Top Shelf® Metallic

Para todos los sistemas KRETUS®, visite kretus.com/systems.

ACABADO Y COLOR

- Brillo transparente u opaco cuando está pigmentado

Consulte kretus.com/color-charts.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- **Resistencia a los rayos ultravioleta:** el recubrimiento se pondrá de color ámbar con el tiempo. Si la estabilidad del color es importante, usa UV-stable Urethane Polymer Concrete RC UV, Polyurethane, Polyaspartic, o Acrylic Sealer. Visite kretus.com/products.
- **Capa de imprimación (primera cobertura):** Es posible que se requiera una capa de imprimación cuando las paredes del vástago son muy absorbentes, si se sospecha o es frecuente la desgasificación, o si el concreto es muy poroso o está en malas condiciones. Todas las reparaciones de concreto deben completarse antes de instalar cualquier sistema.
- NO permita que el material se acumule en el piso.
- Muestras completas y maquetas in situ para garantizar que se logren los resultados deseados.
- **Temperaturas de aplicación:** cuando las temperaturas aumentan, el material cura más rápido. El material cura más lentamente cuando las temperaturas disminuyen.
- Los tiempos de aplicación se basan en los resultados de las pruebas compilados por técnicos de laboratorio en un entorno controlado. Todos los tiempos registrados utilizando muestras de 1 cuarto. Todos los endurecedores Top Shelf® se combinaron con A-Resin.
- Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, comuníquese con su representante técnico de KRETUS®.
- Las tasas de cobertura son solo para fines de estimación. Factores tales como desechos, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.
- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la KRETUS® Dew Point Calculation Chart disponible en kretus.com/project-planning. NO aplicar bajo la luz solar directa. NO instale bajo condiciones climáticas adversas.
- Se requiere una temperatura mínima de 60°F durante el período de curado.
- Debe aplicarse con un espesor uniforme para una protección adecuada
- Para mejores resultados, aplique cuando las temperaturas de aplicación y la humedad relativa sean altas.
- Recomendado para aplicadores de nivel 3 en adelante. (Consulte kretus.com/applicator-skill-level).

COMPONENTES

Equipo estándar

- Parte A: Top Shelf® Epoxy Flex Resin, 1 galón
- Parte B: Top Shelf® Epoxy EZ, 1/2 galón

Kit a granel

- Parte A: Top Shelf® Epoxy Flex Resin, 10 galones
- Parte B: Top Shelf® Epoxy EZ, 5 galones

Los kits más grandes pueden estar disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- **Seguridad:** El equipo de protección personal y las condiciones de seguridad deben ser considerados antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- **Pruebas:** Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña en el sitio antes de que comience la instalación completa.
- **Garantía:** Para que se mantenga la garantía, se deben completar las Listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	60-110°F, <90% HR (Humedad Relativa)

Tiempo promedio de aplicación

Temperatura ambiente	60-110 °F, <90 % HR	50 °F, 50 % HR	70 °F, 50 % HR	100 °F, 50 % HR
Tiempo de trabajo	40-50 minutos	1 hora	50 minutos	30 minutos
Ventana de repintado	9-36 horas	18-36 horas	9-36 horas	8-24 horas
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	24 horas.	36 horas	24 horas.	24 horas.
Curado completo (tráfico de vehículos)	7 días	7 días	7 días	7 días

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar en buen estado, lo que significa que se han completado todas las reparaciones necesarias. Debe estar limpio, seco y libre de cualquier contaminante, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato. Si se aplica directamente sobre concreto, el sustrato debe perfilarse mecánicamente según ICRI CSP 3. Diferentes proyectos pueden requerir un CSP diferente. Comuníquese con su representante técnico de KRETUS®. Adherirse a los estándares actuales del International Concrete Repair Institute.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Proporción de mezcla del kit estándar	A:B = 1 galón: 1/2 galón
Top Shelf® Epoxy Colorant	16 oz por kit estándar
Taladro mezclador	Taladro de bajo torque y RPM bajas con mezclador Jiffy de doble hoja
Direcciones de mezcla	Mezcle A hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 2 min.
Instrucciones de mezcla con colorante	Mezcle A con el colorante hasta que el color y la consistencia sean uniformes. Agregue B y continúe mezclando durante 2 min.

Tasas de cobertura por kit estándar

Capa imprimación/base/ capa superior , 15-20 mils	120-160 pies cuadrados/kit
Capa base/ superior , 25-30 mils	80-100 pies cuadrados/kit
Capa base/ superior , 50 mils	32-48 pies cuadrados/kit

Mida previamente los componentes para asegurarse de que está utilizando la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes de acuerdo con las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer bien mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo mientras aplica el producto. Use zapatos con clavos cuando camine sobre el material. Para obtener más aplicaciones y tasas de cobertura, consulte la Descripción general de KRETUS® (kretus.com/product-general-overviews).

PROPIEDADES EN TOTAL CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	400 psi, falla del concreto
Alargamiento	ASTM D412	150%
Propagación de llama/Flujo crítico	ASTM E648	Clase 1
Propagación de la llama/velocidad de combustión	ASTM D635	autoextinguible
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	90
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pasa, 0 crecimiento
Permeabilidad al vapor de humedad	ASTME96	0.252 permanentes
Resistencia al desgarre	ASTM D624, DIEA	375 PLI
Resistencia a la tracción	ASTM D412	2400 psi

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

1 = Lo mejor para la resistencia química: el producto químico no tiene efectos adversos en el recubrimiento completamente curado; eliminar dentro de las 24 horas.

2 = Bajo potencial de manchado: El producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se elimina dentro de las 24 horas.

3 = Alto potencial de manchado o degradación: El producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición.

NR = No recomendado

Ácido acético (componente del vinagre), 10 %	1	Yodo, 2%	3
Ácido acético, 30%	2	Alcohol isopropílico	3
Acetona	NR	Combustible de avión	1
Amoníaco, 30%	1	Ácido láctico, 30 % (instalación de productos lácteos) ..	NR
Hidróxido de amonio, 30%	1	jugo de lima	2
Anticongelante (refrigerante)	1	hidróxido de magnesio	1
Benceno (componente del petróleo crudo)	3	MEK (metil etil cetona)	NR
Alcohol bencílico	3	Metanol	NR
Betadine, 11%	NR	Cloruro de metileno	NR
Ácido bórico, 4%	1	MIBK (metilisobutilcetona)	NR
Líquido de frenos, DOT 3	1	Aceite mineral	1
Ácido crómico, 10%	3	Aceite de motor, SAE 30	1
Ácido crómico, 30%	3	Alcoholes minerales	NR
Ácido cítrico, 30%	1	Mostaza, Amarillo	2
Etanol, 95%	NR	Ácido nítrico, 30%	NR
Acetato de etilo, 99% (Instalación de alimentos/bebidas)	NR	Ácido oleico	1
Formaldehído, 37%	3	Ácido oxálico, 10%	1
Gasolina Premium	1	Ácido fosfórico, 20%	3
Fluidos Hidráulicos		Hidróxido de potasio, 30%	
(Maquinaria, Automóvil, Aviación)	2	(Baterías Alcalinas, Fabricación de Jabones)	1
Ácido clorhídrico, 10%	3	Propilenglicol	1
Ácido clorhídrico, 30%	3	Nitrato de plata, 20% (Photo Labs)	3
Ácido fluorhídrico, 10%	1	Cloruro de sodio, 20 %	1
Ácido fluorhídrico, 30%	3	Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50 %	1
Peróxido de hidrógeno, 10 %	NR	Hipoclorito de sodio (lejía), 10 %	2
Peróxido de hidrógeno, 50%	NR	Hipoclorito de sodio (lejía), 30 %	3
		persulfato de sodio	

(Agente blanqueador y oxidante)	3	Urea (fertilizante rico en nitrógeno)	1
Ácido sulfúrico, 37 % (ácido de batería)	NR	Vinagre, Destilado	1
Ácido tánico, 20%	3	Agua (Agua dura de pozo)	1
Ácido tartárico, 10%	1	whisky	1
Líquido de transmisión	1	Vino, Cabernet Sauvignon	2
Orina, Perro o Gato	1	Xileno	3

Los pigmentos o colorantes pueden afectar los tiempos de trabajo, reducir la resistencia química o aumentar el potencial de manchas. Recubrimientos probados a temperatura ambiente durante 1 a 3 días de exposición a productos químicos. Para garantizar que se logren los resultados deseados, los productos deben probarse en el sitio antes de la instalación.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en este documento está destinada a profesionales calificados y capacitados de KRETUS®. Este no es un documento legalmente vinculante y no libera al especificador de su responsabilidad de aplicar los materiales correctamente bajo las condiciones específicas del sitio de construcción y los resultados esperados del proceso de construcción. Deben cumplirse siempre las normas válidas más actuales para la prueba y la instalación, las reglas reconocidas de la tecnología, así como las directrices técnicas de KRETUS®. Los pasos dados en este documento y otros documentos mencionados son fundamentales para el éxito de su proyecto.