



## WB CONDUCTIVE PRIMER

### Toma el control de la estática

**KRETUS® WB CONDUCTIVE PRIMER** es un sistema epóxico a base de agua de 2 componentes, con bajo VOC (<50 g/L). Diseñado como parte de los KRETUS® STATIC CONTROL SYSTEMS ( [kretus.com/esd](http://kretus.com/esd) ), ayuda a proteger a los trabajadores, los equipos y los procesos al cumplir con los requisitos ANSI/ESD S20.20.

#### VENTAJAS

- Cumple con ANSI/ESD S20.20
- Cumple con los requisitos de USDA, FDA y SCAQMD
- Parte de un sistema conductivo estático de gran densidad
- Antibacteriano
- Fácil de aplicar
- Elegible para puntos LEED
- Poco olor
- Impermeabilización

#### PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- Se requiere una capa superior ESD para que el material alcance las propiedades ESD deseadas. El material fue diseñado como parte del KRETUS® STATIC CONTROL SYSTEMS ( [kretus.com/esd](http://kretus.com/esd) ).
- A temperaturas más bajas o decrecientes, el material cura más lentamente, se vuelve más viscoso y requiere más esfuerzo para instalarlo. Las temperaturas más altas o en aumento reducen el tiempo de trabajo. Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, comuníquese con su representante técnico de KRETUS®.
- Las tasas de cobertura son sólo para fines de estimación. Factores como desperdicios, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.

#### COMPONENTES

##### Tamaño estándar

- WB Epoxy Conductive Primer, parte A, 1 galón
- WB Epoxy, Parte B, contenedor de 1 cuarto
- se puede diluir con hasta 1 cuarto de galón de agua

##### Tamaño a granel

- WB Epoxy Conductive Primer, parte A, 4 galones
- WB Epoxy, parte B, 1 galón
- Puede diluirse con hasta 1 galón de agua.

#### SEGURIDAD

Revise las hojas de datos de seguridad actuales en [kretus.com/safety-data-sheets](http://kretus.com/safety-data-sheets) y toda la documentación relevante antes de la instalación. Se deben considerar las condiciones de seguridad y el equipo de protección personal antes de utilizar cualquier producto KRETUS®.

#### PRUEBAS Y GARANTÍA

Antes de comenzar la instalación, revise las listas de verificación previas y posteriores al trabajo disponibles en [kretus.com/project-planning](http://kretus.com/project-planning) . Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio.

Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña del sitio antes de comenzar la instalación.

#### TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5°F por encima del punto de rocío

Temperatura de aplicación recomendada	40-100°F, <90% RH (humedad relativa)
---------------------------------------	--------------------------------------

### TIEMPO PROMEDIO DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente	40-100°F, 90% humedad relativa	50°F, 50% humedad relativa	70°F, 50% humedad relativa	100°F, 50% humedad relativa
Tiempo de trabajo	30 minutos	40 minutos	30 minutos	15 minutos
Ventana para recubrir	2-24 h.	4-24 horas.	2-24 h.	1-12 h.
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	16 h.	24 horas.	16 h.	16 h.
Cura completa (tráfico de vehículos)	7 días	7 días	7 días	7 días

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

WB CONDUCTIVE PRIMER está diseñado para instalarse sobre una capa base o una capa de arena. Antes de la instalación, el sustrato debe estar sano, es decir, que se hayan completado todas las reparaciones necesarias del concreto, y debe estar limpio, seco y libre de contaminantes, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al concreto.

### MEZCLA Y APLICACIÓN

Proporción de mezcla del kit estándar	1 galón: 1 cuarto
Taladro de mezcla	Taladro de baja torsión y bajas RPM con mezclador Jiffy de doble hoja
Direcciones de mezcla	Combine todo el contenido de la Parte B con todo el contenido de la Parte A y mezcle durante 2 minutos o hasta que el color y la consistencia sean uniformes.

### Tarifas de cobertura por kit estándar

Imprimación conductora	233 pies cuadrados/gal
Imprimador conductivo como capa protectora (sobre arena)	90 pies cuadrados/galón

Mida previamente los componentes para asegurarse de que está utilizando la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes según las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer completamente mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo mientras aplica el producto. Use zapatos con clavos al caminar sobre el material. Para obtener más aplicaciones y tasas de cobertura, consulte la descripción general de KRETUS® ( [kretus.com/product-general-overviews](http://kretus.com/product-general-overviews) ).

### PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO COMPLETAMENTE CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Generación de voltaje corporal	ANSI STM97.2, con calzado	<15 voltios
Conductivo antes de la capa superior	ANSI S7.1	10 <sup>0</sup> –10 <sup>3</sup> ohmios
Conductivo después de la capa superior	ANSI S7.1	>10 <sup>4</sup> y <10 <sup>6</sup> ohmios
Fuerza de adhesión	Norma ASTM D4541	400 psi, falla del concreto
Fuerza de adhesión	Norma ASTM D4541	500 psi, falla del cuarzo natural
Fuerza compresiva	Norma ASTM D695	>9000 psi
Resistencia a la tracción	Norma ASTM D2370	3250 psi

Alargamiento por tracción en rotura	Norma ASTM D2370	10%
Resistencia al impacto	Norma ASTM D2794	120 pulgadas-libras.
Absorción de agua	Norma ASTM D570	<0,05%
Dureza (Orilla D)	Norma ASTM D2240	75-80
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pases, 0 crecimiento
Propagación de llama/flujo crítico	ASTM E648	Clase 1
Propagación de la llama/tasa de combustión	Norma ASTM D635	Autoextinguible

**DESCARGO DE RESPONSABILIDAD:** La información contenida en este documento está destinada a profesionales calificados y capacitados por KRETUS®. Este no es un documento legalmente vinculante y no exime al especificador de su responsabilidad de aplicar los materiales correctamente bajo las condiciones específicas del sitio de construcción y los resultados previstos del proceso de construcción. Se deben respetar en todo momento las normas vigentes en materia de pruebas e instalación, las normas tecnológicas reconocidas y las directrices técnicas de KRETUS®. Los pasos dados en este documento y otros documentos mencionados son fundamentales para el éxito de su proyecto.