

ALIPHATIC MC

KRETUS® ALIPHATIC MC es un uretano alifático de un solo componente disponible en brillo o bajo brillo y se usa mejor como capa superior o como sellador de concreto.

VENTAJAS

- Cumple con los estándares USDA, FDA, EPA y SCAQMD
- Elegible para Puntos LEED
- Adhesión a hormigón, madera, metal, tejas no vidriadas
- antibacteriano
- Se puede aplicar a 40 ° F o más
- **USOS SUGERIDOS Y ÁREAS DE APLICACIÓN**
- Capa superior
- Sellador de hormigón
- SISTEMAS KRETUS®
- ficha de color
- Color Cuarzo
- Salpicadura de color
- Arena Industrial
- Top Shelf® Metálico
- Muros y Cala de Muro

Para todos los sistemas KRETUS®, visite kretus.com/systems.

ACABADO Y COLOR

- Brillo o Bajo Brillo
- Transparente u opaco cuando se pigmenta con Poly Colorant

Consulte kretus.com/color-charts.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- Resistencia a los rayos ultravioleta: el recubrimiento se pondrá de color ámbar con el tiempo. Si la estabilidad del color es importante, use un sellador de poliuretano, poliaspártico o acrílico para concreto RC de polímero de uretano estable a los rayos UV. Visite kretus.com/products.
- NO aplique una sola capa de más de 7 milésimas de pulgada de espesor (230 pies cuadrados por galón). No instale directamente sobre concreto sensible a la humedad, virutas de vinilo esparcidas, cuarzo de grano 30 o mayor, u óxido de aluminio de malla 80 o mayor.
- NO permita que el material se acumule en el piso. Esto puede causar que aparezcan manchas blancas cuando se cura el recubrimiento.
- Muestras completas y maquetas in situ para garantizar que se logren los resultados deseados.
- **Temperaturas de aplicación:** el material se cura más rápido a medida que aumentan la temperatura y la humedad. El material cura más lentamente a medida que disminuyen.

- Fácil instalación
- Alto tráfico y resistencia a neumáticos calientes
- Bajo mantenimiento
- Resistencia al rayado
- Resistencia UV
- Impermeabilización

Documento de Datos Técnicos: ALIPHATIC MC, Rev. 7/31/23 Página 1 de 4

- Los tiempos de aplicación se basan en los resultados de las pruebas compilados por técnicos de laboratorio en un entorno controlado. Todos los tiempos registrados utilizando muestras de 1 cuarto.
- Si las temperaturas de aplicación están fuera de las recomendadas, comuníquese con su representante técnico de KRETIJS®
- Las tasas de cobertura son solo para fines de estimación. Factores como desperdicio, condiciones inusuales/anormales del sustrato y otras condiciones imprevistas en el lugar de trabajo pueden afectar el rendimiento real del producto y son responsabilidad del instalador.
- Aplique el material cuando la temperatura esté disminuyendo; respete la tabla de cálculo del punto de rocío de KRETUS® disponible en kretus.com/project-planning. NO aplicar bajo la luz solar directa. NO instale bajo condiciones climáticas adversas.

EMBALAJE

1 galón

Los tamaños más grandes pueden estar disponibles a través del distribuidor KRETUS®.

SEGURIDAD, PRUEBAS Y GARANTÍA

- Seguridad: El equipo de protección personal y las condiciones de seguridad deben ser considerados antes de usar cualquier producto. Revise toda la documentación relevante y actual, incluidas las hojas de datos de seguridad (kretus.com/safety-data-sheets).
- Pruebas: Antes de la instalación: Pruebe y busque condiciones y/o defectos desconocidos en el sitio. Para garantizar que se logren los resultados deseados, el sistema debe probarse en un área pequeña en el sitio antes de que comience la instalación completa.
- Garantía: Para que se mantenga la garantía, se deben completar las Listas de verificación previas y posteriores al trabajo (kretus.com/project-planning).

TEMPERATURAS DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

Entorno de almacenamiento ideal	Seco, fuera de la luz solar directa, 60-80°F
Temperatura del material durante la aplicación	50-70°F y 5°F por encima del punto de rocío
Temperatura mínima del sustrato durante la aplicación	5 °F por encima del punto de rocío
Temperatura de aplicación recomendada	5-85°F, 25-80% HR (Humedad relativa)

Tiempo promedio de aplicación

Temperatura ambiente	50 °F, 30 % de humedad relativa	50 °F, 75 % de humedad relativa	70 °F, 50 % de humedad relativa	90 °F, 20 % de humedad relativa	90 °F, 80 % de humedad relativa
Tiempo de trabajo	30-45 minutos	25-35 minutos	20-30 minutos	15-20 minutos	10-15 minutos
Ventana de repintado	16-24 horas	12-16 horas	10-12 horas	8-12 horas	6-8 horas
Regreso al servicio (tráfico peatonal)	36 horas	36 horas	30 horas	24 horas	24 horas
Curado completo (tráfico de vehículos)	7 días				

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de instalar cualquier revestimiento, el sustrato debe estar en buen estado, lo que significa que se han completado todas las reparaciones necesarias. Debe estar limpio, seco y libre de cualquier contaminante, humedad, materiales o partículas que puedan dificultar la adhesión del material al sustrato. Si se aplica directamente sobre concreto, el sustrato

Documento de Datos Técnicos: ALIPHATIC MC, Rev. 7/31/23

Página 2 de 4

debe perfilarse mecánicamente a CSP 1. Diferentes proyectos pueden requerir un CSP diferente. Adherirse a los estándares actuales del Instituto Internacional de Reparación de Concreto.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Aplicación de premezcla antes

Proporción de mezcla del kit estándar	componente único
colorante polivinílico	8 onzas por galón
Taladro mezclador	Taladro de bajo torque y RPM bajas con mezclador Jiffler de doble hoja
Direcciones de mezcla	Mezcle la aplicación hasta que el color y la textura sean uniformes.
Instrucciones de mezcla con colorante o antideslizante	Mezcle la aplicación para asegurarse de que no se hayan asentado partículas. Agregue el aditivo y mezcle hasta que la consistencia sea uniforme.

Tasas de cobertura por kit estándar

Capa superior , 5-7 milésimas de pulgada	230-320 pies cuadrados/gal

Mida previamente los componentes para asegurarse de que está utilizando la proporción de mezcla correcta. Combine los componentes de acuerdo con las instrucciones de mezcla. Continúe mezclando hasta que la consistencia del recubrimiento sea uniforme. El recubrimiento debe permanecer completamente mezclado durante la aplicación.

Mantenga un borde húmedo mientras aplica el producto. Use zapatos con clavos cuando camine sobre el material.

PROPIEDADES EN TOTAL CURADO

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	pérdida de 15 mg
Fuerza de adhesión	ASTM D4541	400 psi, 100 % falla del concreto
Coeficiente de Fricción - Seco	ASTM D2047	0.7
Coeficiente de Fricción - Húmedo	ASTM D2047	0.6
Propagación de llama/Flujo crítico	ASTME648	Clase 1
Propagación de la llama/velocidad de combustión	ASTM D635	autoextinguible
Flexibilidad/ Curva de mandril	ASTM D522	Pasa 1/8 pulg.
Brillo, 60°	ASTM D523	90
Dureza (Dureza König)	ASTM D4366	150
Resistencia al impacto	ASTM D2794	120 pulgadas-libras.
Calidad del aire interior	CA 01350	Obediente
Resistencia microbiana	ASTM G21	Pasa, 0 crecimiento
Alargamiento a la tracción en rotura	ASTM D2370	5%
Resistencia a la tracción	ASTM D2370	6.000 psi
Resistencia UV	ASTM D4587	Alto (Nivel 3)
Absorción de agua	ASTM D570	<0.05
Resistencia al amarillamiento	ASTM G154	< 3,0 ΔE, gris (color probado para cambios visibles)

Documento de Datos Técnicos: ALIPHATIC MC, Rev. 7/31/23

Página 3 de 4

RESISTENCIA QUÍMICA Y A LAS MANCHAS

- 1 = Lo mejor para la resistencia química: el producto químico no tiene efectos adversos en el recubrimiento completamente curado; eliminar dentro de las 24 horas.
- 2 = Bajo potencial de manchado: El producto químico no tiene efectos adversos sobre el recubrimiento completamente curado si se elimina dentro de las 24 horas. 3 = Alto potencial de manchado o degradación: El producto químico debe eliminarse dentro de las 24 horas posteriores a la exposición.NR = No recomendado

Acido acético (componente del vinagre), 10 %	. 1
Ácido acético, 30%	. 2
Acetona	. 1
Amoníaco, 30%	. 1
Hidróxido de amonio, 30%	. 1
Anticongelante (refrigerante)	
Benceno (componente del petróleo crudo)	. 1
Alcohol bencílico	. 1
Betadina, 11 %	.1
Ácido bórico, 4%	. 1
Líquido de frenos, DOT 3	. 1
Ácido crómico, 10%	. 1
Ácido crómico, 30%	. 1
Ácido cítrico, 30%	. 1
Etanol, 95%	. 1
Acetato de etilo, 99% (Instalación de alimentos/bebidas)	1
Formaldehído, 37%	.3
Gasolina Premium	. 1
Fluidos Hidráulicos	
(Maquinaria, Automóvil, Aviación)	
Ácido clorhídrico, 10%	
Ácido clorhídrico, 30%	
Ácido fluorhídrico, 10%	
Ácido fluorhídrico, 30%	.3
Peróxido de hidrógeno, 10 %	
Peróxido de hidrógeno, 50%	
Yodo, 2%	
Alcohol isopropílico	
Combustible de avión	
Ácido láctico, 30% (Instalación Láctea)	
Zumo de lima	
hidróxido de magnesio	
MEK (metil etil cetona)	.1

metanol	
Cloruro de metileno	NF
MIBK (metilisobutilcetona)	1
Aceite mineral	1
Aceite de motor, SAE 30	1
Espíritus minerales	1
Mostaza, Amarillo	1
Ácido nítrico, 30%	NF
Ácido oleico	1
Ácido oxálico, 10%	1
Ácido fosfórico, 20%	2
Hidróxido de potasio, 30%	
(Baterías Alcalinas, Fabricación de Jabones)	1
Propilenglicol	1
Nitrato de plata, 20% (Photo Labs)	3
Cloruro de sodio, 20 %	
Hidróxido de sodio (sosa cáustica), 50 %	1
Hipoclorito de sodio (lejía), 10 %	
Hipoclorito de sodio (lejía), 30 %	2
persulfato de sodio	
(Agente blanqueador y oxidante)	
Ácido sulfúrico, 37 % (ácido de batería)	2
Ácido tánico, 20%	3
Ácido tartárico, 10%	2
Líquido de transmisión	
Orina, Perro o Gato	1
Urea (fertilizante rico en nitrógeno)	1
Vinagre, Destilado	1
Agua (Agua dura de pozo)	2
whisky	1
Vino, Cabernet Sauvignon	2
Xileno	1

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en este documento está destinada a profesionales calificados y capacitados de KRETUS®. Este no es un documento legalmente vinculante y no libera al especificador de su responsabilidad de aplicar los materiales correctamente bajo las condiciones específicas del sitio de construcción y los resultados esperados del proceso de construcción. Se deben cumplir en todo momento las normas válidas más actuales para la prueba y la instalación, las reglas reconocidas de la tecnología, así como las directrices técnicas de KRETUS® . Los pasos dados en este documento y otros documentos mencionados son fundamentales para el éxito de su proyecto.